

KoNbond LC

Instrukcja stosowania

Światłoutwardzalny, jednobuteleczkowy
materiał łączący

CE 0297

KoNbond LC

Instrukcja stosowania

Opis materiału

KoNbond LC jest światłoutwardzalnym systemem łączącym stosowanym w połączeniu z techniką całkowitego wytrawiania tkanek. W skład materiału KoNbond LC wchodzi primer i bond. System ten nakładany jest w jednym etapie i nie wymaga dodatkowego mieszania.

KoNbond LC jest przeznaczony do uzyskania silnego połączenia materiałów złożonych i kompomerów do szkliwa i zębiny oraz do metali nieszlachetnych i szlachetnych. KoNbond LC jest kompatybilny prawie ze wszystkimi światłoutwardzalnymi materiałami złożonymi. W przypadkach, gdy zalecany jest system łączący o podwójnym mechanizmie polimeryzacji, należy KoNbond LC połączyć z materiałem KoNbond LC Activator w stosunku 1:1.

Wskazania

- Materiał łączący do szkliwa i zębiny podczas bezpośredniego wypełniania ubytków światłoutwardzalnymi materiałami złożonymi lub materiałami kompomerowymi.
- Materiał łączący z metalami szlachetnymi i nieszlachetnymi.
- Materiał łączący podczas cementowania uzupełnień protetycznych z materiałów całkowicie ceramicznych i kompozytowych, wykonanych metodą pośrednią (wkłady koronowe, nakłady, licówki).
- Impregnowanie kanałów korzeniowych przed wypełnianiem lub cementowaniem pasywnych lub wkręcanych wkładów koronowo-korzeniowych.

Przeciwwskazania

- Materiału KoNbond LC nie należy stosować u pacjentów o znanej nadwrażliwości na którykolwiek z jego składniki.
- Materiału KoNbond LC nie należy stosować z materiałami chemoutwardzalnymi i materiałami o podwójnym mechanizmie polimeryzacji.

Działania niepożądane

U pacjentów z nadwrażliwością na składniki materiału KoNbond LC może wystąpić reakcja uczuleniowa. W takich przypadkach nie należy stosować tego materiału.

Interakcje

Materiały zawierające związki fenolowe (np. eugenol) hamują polimeryzację materiału KoNbond LC.

Sposób postępowania

1. Bezpośrednie wypełnianie ubytków światłoutwardzalnymi materiałami złożonymi lub kompomierami

1.1. Izolacja

Korzystne jest założenie koferdamu.

1.2. Opracowanie ubytku

Ubytek należy opracować według zasad techniki adhezyjnej, tj. w sposób najbardziej oszczędzający twarde tkanki zęba. Wszystkie brzegi szkliwa zębów przednich należy ścierać skośnie. W ubytkach w zębach przedtrzonowych i trzonowych brzegów szkliwa nie zukośniać i unikać opracowania bez stopnia. Następnie ubytek wypłukać wodą w celu usunięcia wszelkich zanieczyszczeń i wysuszyć powietrzem wolnym od wilgoci i oleju. Założyć koferdam

1.3. Ochrona miążgi

W przypadku, gdy używany będzie system łączący ze szkliwem i zębina, dopuszczalne jest zrezygnowanie z założenia podkładu. Jedynie w ubytkach głębokich, szczególnie miejsca w pobliżu miążgi, należy pokryć cienką warstwą materiału podkładowego, zawierającego wodorotlenek wapniowy.

1.4. Wytrawianie

Na powierzchnię szkliwa nałożyć 37% kwas fosforowy i pozostawić go na powierzchni szkliwa na 30 sekund. Następnie pokryć cały ubytek kwasem fosforowym i pozostawić na dalsze 15 sekund. Maksymalny czas wytrawiania zębiny nie powinien przekroczyć 20 sekund. Następnie kwas fosforowy wypłukać strumieniem wody. Powierzchnię zęba osuszyć sprężonym powietrzem bez oleju. Nie przesuszyć zębiny. Prawidłowo wytrawiona powierzchnia zębiny powinna być kredowo-biała. W przypadku zanieczyszczenia powierzchni ubytku, wytrawianie należy powtórzyć.

Ostrzeżenie

Należy unikać kontaktu materiału wytrawiającego z skórą, błoną śluzową i oczami. W przypadku zetknięcia, może on spowodować niewielkie podrażnienie i wywołać reakcję nadwrażliwości na metakrylany. Należy natychmiast przemyć oczy dużą ilością wody.

1.5. Nakładanie materiału łączącego

Nałożyć materiał łączący KoNbond LC na szkliwo i zębina za pomocą szczoteczki intensywnie wcierać przez 30 sekund. Następnie materiał łączący ostrożnie suszyć łagodnym strumieniem powietrza bez wody i oleju przez 15 sekund i polimeryzować przez 20 sekund lampą diodową lub halogenową o intensywności światła powyżej 500 mW/cm².

1.6. Nakładanie drugiej warstwy materiału łączącego

Nałożyć drugą warstwę materiału KoNbond LC i za pomocą szczoteczki i wcierać go przez 30 sekund. Następnie suszyć strumieniem powietrza bez wody i oleju przez 15 sekund i polimeryzować przez 20 sekund lampą diodową lub halogenową o intensywności światła powyżej 500 mW/cm².

1.7. Nakładanie materiału wypełniającego

Nakładanie, polimeryzacja i opracowania wypełnienia należy wykonać zgodnie z instrukcją stosowania wybranego materiału wypełniającego

2. KoNbond LC jako system łączący przed cementowaniem uzupełnień w kanale korzeniowym

2.1. Opracowanie kanału

Bardzo ważna jest izolacja zęba za pomocą koferdamu. Kanał korzeniowy przepłukać 3% roztworem nadtlenku wodoru lub roztworem podchlorynu sodu. Po wysuszeniu kanału należy umieścić w przygotowanym kanale wkład korono-korzeniowy celem ostatecznej kontroli wymaganej długości wkładu.

2.2. Nakładanie materiału KoNbond LC do kanału korzeniowego

W przypadku, gdy do pokrycia ścian kanału korzeniowego materiałem KoNbond LC nie można zastosować szczoteczki, należy KoNbond LC wprowadzić go do kanału za pomocą strzykawki i pozostawić w nim na 60 sekund. W przypadku, gdy jest to możliwe, materiał wetrzeć w ściany korzenia za pomocą szczoteczki. Nadmiar materiału usunąć z kanału korzeniowego za pomocą delikatnego strumienia suchego powietrza lub za pomocą miękkich papierowych sączków. KoNbond LC polimeryzować światłem lampy halogenowej lub diodowej przez 20 sekund.

2.3. Nakładanie cementu

Cement nałożyć i polimeryzować zgodnie z instrukcją stosowania producenta materiału.

3. Specjalne zastosowania cementu KoNbond LC

Naprawa koron i mostów wykonanych z metali szlachetnych i nieszlachetnych licowanych materiałem ceramicznym

3.1. Przygotowanie powierzchni uzupełnienia

Schropować powierzchnię metalu lub uszkodzonej porcelany za pomocą wiertła z nasypem diamentowym (40 µm). W przypadkach uzasadnionych klinicznie, dodatkowo wypiaszkować (za pomocą wewnatrzestnej piaskarki). Na schropowaną powierzchnię nałożyć 37% kwas fosforowy. Po 30 sekundach spłukać go dokładnie wodą i wysuszyć.

3.2. Nakładanie materiału KoNbond LC

Wetrzeć materiał KoNbond LC na przygotowaną powierzchnię metalu i suszyć przez 15 sekund strumieniem powietrza bez

wody i oleju. Polimeryzować lampą diodową lub halogenową o intensywności światła powyżej 500 mW/cm² przez 20 sekund. Następnie przystąpić do naprawy uzupełnienia.

Ostrzeżenie

Należy unikać kontaktu materiału KoNbond LC ze skórą, błoną śluzową lub oczami, ponieważ materiał ten może wywołać podrażnienie. W przypadku, gdy dojdzie do kontaktu materiału KoNbond LC ze skórą, należy miejsce to umyć wodą z mydłem. W przypadku, gdy dojdzie do kontaktu materiału KoNbond LC z oczami, należy natychmiast przemyć je obficie wodą i jeśli jest to konieczne skonsultować się lekarzem.

Warunki przechowywania

- Data ważności: umieszczona jest na etykiecie i opakowaniu.
- Nie stosować materiału KoNbond LC po upływie daty ważności.
- Butelkę z materiałem KoNbond LC należy zamykać natychmiast po użyciu.
- Temperatura przechowywania: do 25°C.

Materiał przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Materiał przeznaczony tylko do użytku w stomatologii

Producent

**GDF GmbH
Dieselstraße 5-6
61191 Rosbach/Niemcy**

Instytucja certyfikująca

DQS Medizinprodukte GmbH

Dystrybutor

**Firma Handlowo-Edukacyjna
„KodeNt“
ul. Dzika 19/23 m. 68
00-172 Warszawa**

Materiał jest przeznaczony wyłącznie do stosowania w stomatologii. Przy jego stosowaniu należy ściśle przestrzegać instrukcji użycia. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania instrukcji lub stosowania niezgodnie z podanymi w instrukcji wskazaniami. Użytkownik odpowiada za testowanie produktu dla swoich własnych celów i za jego użycie w każdym innym przypadku nie wyszczególnionym w instrukcji. Opis produktu i jego skład nie stanowią gwarancji i nie są wiążące.